

Описание товара Сплит-система Cooper & Hunter

CH-S24FTXL2Q-NG WI-FI



Описание

Сплит-система Cooper & Hunter CH-S24FTXL2Q-NG предназначена для бытового использования, поэтому безопасна и удобна в эксплуатации. Оборудование оснащено функцией интеллектуальной разморозки и укомплектовано надежным инверторным компрессором, которые гарантируют ему низкие энергетические затраты при высокой мощности. Прибор способен в любое время года создать в помещении комфортный микроклимат для человека.

Особенности и преимущества Cooper & Hunter CH-S24FTXL2Q-NG WI-FI:

- "CH Smart ION Filter" - технология тотальной очистки воздуха нового поколения
- "CH 7-SKY Technology" - комплексная система фильтрации на основе семи фильтров широкого спектра действия
- Wi-Fi модуль для управления кондиционером через смартфон
- Температурный диапазон эффективной работы от -15°C до +24°C на обогрев и от -24°C до +48°C на охлаждение
- Премиальный пульт дистанционного управления с новым эргономичным корпусом, ночной подсветкой и бактерицидным покрытием
- Премиальная энергосберегающая комплектация "GENERATION IV" (повышенный контроль качества сборки и материалов)
- Технология "I-Action"- плавная и стабильная работа компрессора на сверхнизких частотах (1Гц)
- Функция "I FEEL" - встроенный датчик температуры в пульт, для более точного поддержания температуры в помещении
- Низкий уровень шума 28 дБ(А)
- Интеллектуальная система оттайки
- Функция поддержания температуры +8°C, для предотвращения замерзания помещения

- Самоочистка и осушение внутреннего блока. Предотвращает появления плесени и неприятных запахов
- Широкоугольные жалюзи, создающие охват всего объема помещения
- Бесперебойная работа в диапазоне 96В-260В. Инновационный, малогабаритный трансформатор
- Комфортное поддержание температуры ночью "SLEEP"
- Автоматический режим
- 24-часовой таймер на включение и выключение
- Антикоррозийное покрытие "GREEN-FIN"
- Автоматический перезапуск
- Защита от обмерзания конденсатора наружного блока
- Самодиагностика нарушения работы основных блоков и режимов, защита от некорректных действий пользователя с указанием ошибки на дисплее
- Запуск при низких температурах наружного воздуха
- Защита компрессора
- Полное соответствие действующей Директиве Европейского Союза ErP (Energy related Products) для бытовых тепловых насосов и кондиционеров воздуха
- Хладагент R-32

Характеристики

Площадь помещения	70 кв. м.
Тип внутреннего блока	Настенный
Модель кондиционера	24 (до 70 м.кв)
Страна производителя	Китай
Цвет	белый
Режим работы	Охлаждение и обогрев
Мощность охлаждения	7 кВт
Мощность обогрева	7.4 кВт
Потребляемая мощность (охлаждение)	1.62 кВт
Потребляемая мощность (обогрев)	1.63 кВт
Класс энергетической эффективности (охлаждение/обогрев)	A++/A+++
Максимальная длина трассы	20 м
Гарантийный срок	3 года
Wi-fi управление	Да
Пульт дистанционного управления	Да
Уровень шума (внутренний блок), Дб	29
Уровень шума (внешний блок), Дб	55

Электропитание	220-240/1/50
Коэффициент эффективности EER	4.32
Коэффициент эффективности COP	4.54
Диапазон температур наружного воздуха (охлаждение), °C	-15 — 48
Диапазон температур наружного воздуха (обогрев), °C	-15 — 24
Диаметр жидкой магистрали, мм	6.35
Диаметр газовой магистрали, мм	15.88
Перепад высот	10 м
Расход воздуха, куб. м/ч	390
Габаритный размер (внутреннего блока)	24.6 × 107.8 32.5см
Габаритный размер (внешнего блока)	39.6 × 96.3 70см
Вес (внешний блок)	53.5 кг
Вес (внутренний блок)	16.5 кг
Вес	70 кг
Инвертор	Есть
Страна сборки	Китай

Информация на сайте prom-katalog.ru носит справочный характер и не является публичной офертой, определяемой ст. 437 ГК РФ.

Убедительная просьба уточнять цены и наличие по телефону у вашего менеджера.